



## **MERCEDES-BENZ A 250 e AMG Line** **43.900 CHF.-**

inkl. 7.7% MwSt

### **FAHRZEUGDATEN**

---

Jahr:	2022
Kilometer:	13900 km
Hubraum:	1332 cm <sup>3</sup>
Leistung:	262 PS
Treibstoff:	Plug-in-Hybrid Benzin/Elekt
Aufbauart:	Limousine
Getriebe:	Automatisiertes Schaltgetrie
Antrieb:	Vorderradantrieb
Aussen farbe:	weiss
Innen farbe:	schwarz
Sitzplätze:	5
Türen:	5
Gewicht:	
Anhängelast :	1'600 kg
Zylinder:	4
Erstanmeldun:	5.2022
Letzte Inspe:	
Direktimport:	
PLZ:	9245
Name des Hän:	Egeland Automobile AG
Strasse:	Sandackerstrasse 10
Telefon:	0713941616

Web: <http://www.egeland-automobil>

## ENERGIEDATEN

---

Verbrauch in l/100 km (Tot/St/Land)	1.5 / .0 / .0
Energieeffizienz	A
CO2-Emission	35 g/km
Leistung des Elektromotors	Keine Angabe □ Leistung des Verbrennungsmotors

## AUSSTATTUNG

---

Aktiver Bremsassistent  
Alufelgen  
Automatische Klimaanlage  
DAB-Radio  
Eingebautes Navigationssystem  
Elektrische Sitzverstellung  
LED-Scheinwerfer  
Panoramadach  
Parkhilfe  
Parksensoren hinten  
Parksensoren vorne  
Rückfahrkamera  
Schiebedach  
Schlüsselloser Zugang/Start  
Sitzheizung  
Sportsitze  
Spurhalteassistent  
Stabilitätskontrolle  
Start-/Stop-System  
Tempomat

## BESCHREIBUNG

---

## GALERIE

---



