



MERCEDES-BENZ A 250 e AMG Line **47.890 CHF.-**

inkl. 7.7% MwSt

FAHRZEUGDATEN

Jahr:	2023
Kilometer:	5 km
Hubraum:	1332 cm ³
Leistung:	262 PS
Treibstoff:	Plug-in-Hybrid Benzin/Elekt
Aufbauart:	Limousine
Getriebe:	Automatisiertes Schaltgetrie
Antrieb:	Vorderradantrieb
Aussen farbe:	hell grau mét.
Innen farbe:	schwarz
Sitzplätze:	5
Türen:	5
Gewicht:	
Anhängelast :	1'600 kg
Zylinder:	4
Erstanmeldun:	1.2022
Letzte Inspe:	
Direktimport:	1
PLZ:	9245
Name des Hän:	Egeland Automobile AG
Strasse:	Sandackerstrasse 10
Telefon:	0713941616

Web: <http://www.egeland-automobil>

ENERGIEDATEN

Verbrauch in l/100 km (Tot/St/Land)	1.5 / .0 / .0
Energieeffizienz	A
CO2-Emission	35 g/km
Leistung des Elektromotors	Keine Angabe □ Leistung des Verbrennungsmotors

AUSSTATTUNG

Aktiver Bremsassistent
Alufelgen
Automatische Klimaanlage
DAB-Radio
Eingebautes Navigationssystem
Elektrische Sitzverstellung
LED-Scheinwerfer
Panoramadach
Parkhilfe
Parksensoren hinten
Parksensoren vorne
Rückfahrkamera
Schiebedach
Schlüsselloser Zugang/Start
Sitzheizung
Sportsitze
Spurhalteassistent
Stabilitätskontrolle
Start-/Stop-System
Tempomat

BESCHREIBUNG

Navi * 19" Alufelgen * Panoramadach * Fahrer / Beifahrersitz elek. * Digital/Cockpit * Sitzheizung * Parkassistent/Kamera * Pack Edition * Pack Sport Black * Pack Spiegel * Pack Park mit Rückfahrkamera * Wireless Charging * Media-Display * Sitzbezüge Artico * LED Scheinwerfer *

GALERIE
